



Механический завод «Калязинский»

Производство оборудования для нефтегазового сектора

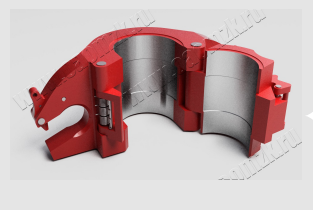
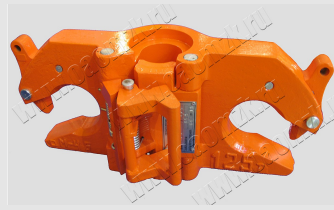
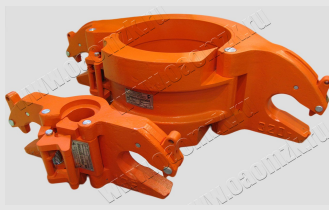
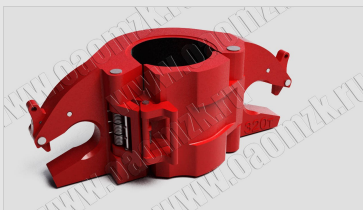
Продукция / Буровой инструмент и оборудование / Элеваторы корпусные КМ

Элеваторы корпусные КМ

Изготовлены из легированной стали и предназначены для захватывания и удержания на весу колонны насосно-компрессорных, бурильных или обсадных труб с прямым седлом при спускоподъемных операциях во время бурения нефтяных и газовых скважин, для работы в умеренном и холодном (район I₂) макроклиматических районах по ГОСТ 16350-80, категория размещения изделия – первая по ГОСТ 15150-69.

Грузоподъемность – 125, 140, 170, 200, 250 и 320 тонн.

Диаметр бурильных, насосно-компрессорных и обсадных труб – от 60 до 426 мм.



Условные обозначения элеваторов и применяемых труб

Условное обозначения каждого элеватора КМ включает в себя:

1	2	3	4
КМ	114	Н	250

1 – Тип элеватора

2 – Условный диаметр захватываемой трубы, мм

3 – Тип захватываемой трубы:

без обозначения – бурильные трубы с внутрь высаженными концами;

ПН – бурильные трубы с наружу высаженными концами;

ПВ – бурильные трубы с приварными замками с внутренней посадкой;

Н/НП – бурильные трубы с наружу высаженными концами и с приварными соединительными концами с высадкой наружу;

ПК – бурильные трубы с приварными замками с комбинированной высадкой;





ПК-У – бурильные трубы с приварными замками с комбинированной высадкой из стали группы У;

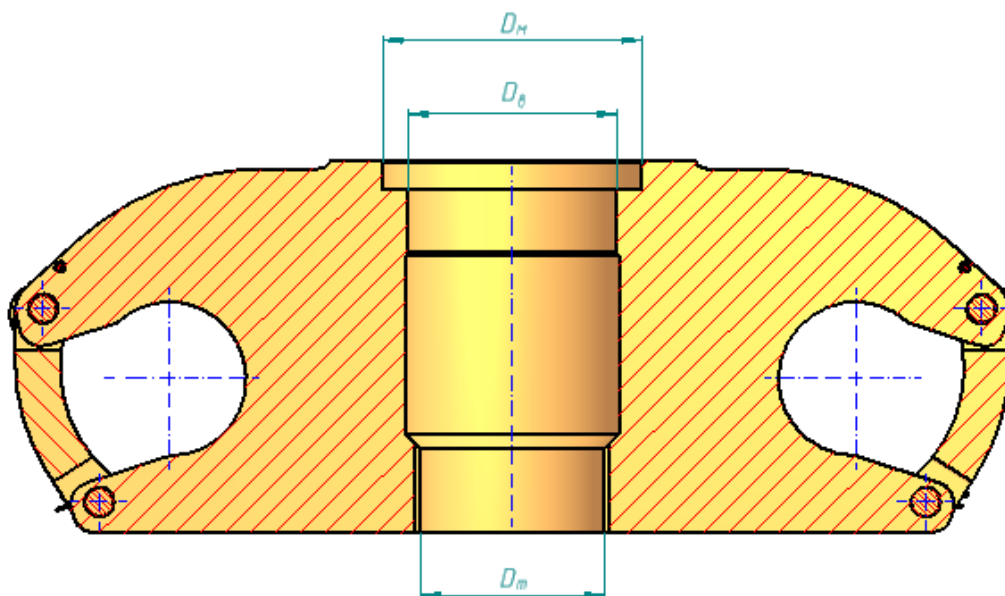
НП – бурильные трубы с приварными соединительными концами с высадкой наружу;

П/НП – бурильные трубы с приварными соединительными гладкими концами и с приварными соединительными концами с высадкой наружу;

Л – легкосплавные бурильные трубы;

4 – Грузоподъемность максимальная, кН (тс)

Технические характеристики и условное обозначение элеваторов корпусных КМ



Условные диаметры отверстий для элеваторов типа КМ



Механический завод «Калязинский»

Производство оборудования для нефтегазового сектора

Обозначение	Грузоподъёмность, кН (тс)	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диаметр расточки		Габаритные размеры LxHxB, мм	Масса, кг
			Под трубу D _т /D _в , мм	Под муфту D _м , мм		
КМ 60-125	1250 (125)	60	63	88	610x250x225	67
КМ 60Н-125			63/71	94		66
КМ 60ПН-125			63/68	94		65,5
КМ 73-125		73	76	116		63
КМ 73ПВ-125			76/79	118		63
КМ 73ПН-125			76/85	118		62
КМ 73Н/НП-125			76/86	118	62	
КМ 89-125		89	92	126	645x250x250	81,5
КМ 89ПВ-125			92/94	126		81
КМ 89ПН-125			92/101,5	130		80,5
КМ 89Н/НП-125			92/102	130		80,5
КМ 102-125		102	106	142	645x250x250	77,5
КМ 102ПВ-125			106/110,5	144		77,5
КМ 102ПН-125			106/118,5	154		77,5
КМ 102Н-125			106/108	154		77,5
КМ 114-140		1400 (140)	114	118	155	670x260x295
КМ 114Н-140	118/131			164	91	
КМ 114НП-140	118/127			164	92	
КМ 114ПН-140	118/131			164	91	
КМ 114ПК-140	118/123			164	93	
КМ 114ПК-У-140	118/131			164	91	
КМ 127-140	127		131	164	89	
КМ 127НП-140			131/142	180	86	
КМ 127ПН-140			131/148,5	185	84	
КМ 127ПК-140			131/134	175	88,5	
КМ 127НК-У-140			131/148,5	185	83,5	
КМ 129Л-140	129		133	165	89	
КМ 140-170	1700 (170)	140	144	186	755x290x325	131
КМ 140Н-170			144/158	194		127
КМ 146-170		146	150	174		128
КМ 146 П/НП-170			150/162	198		125





Механический завод «Калязинский»

Производство оборудования для нефтегазового сектора

Обозначение	Грузоподъёмность, кН (тс)	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диаметр расточки		Габаритные размеры LxHxB, мм	Масса, кг			
			Под трубу D _г /D _в , мм	Под муфту D _м , мм					
КМ 168-170	1700 (170)	168	172	212	780x290x345	134			
КМ 168 П/НП-170			172/184	222		129			
КМ 178-170		178	182	206		129			
КМ 89-200	2000 (200)	89	92	126	710x310x255	120,5			
КМ 89ПВ-200			92/94	126		120			
КМ 89ПН-200			92/101,5	130		118,5			
КМ 89Н/НП-200			92/102	130		118,5			
КМ 102-200		102	106	142		116,5			
КМ 102ПВ-200			106/110,5	145		111,5			
КМ 102ПН-200			106/118,5	154		113,5			
КМ 102Н-200			106/118	154		113,5			
КМ 114-250			2500 (250)	114		118	155	760x320x330	155
КМ 114Н-250						118/131	164		151
КМ 114НП-250	118/127	164			152				
КМ 114ПН-250	118/131	164			150				
КМ 114ПК-250	118/123	160			153				
КМ 114ПК-У-250	118/131	164			150				
КМ 127-250	127	131			164	149			
КМ 127НП-250		131/142			180	144			
КМ 127ПН-250		131/148,5		185	141,5				
КМ 127ПК-250		131/134		175	146,5				
КМ 127ПК-У-250		131/148,5		185	141,5				
КМ 140-320		3200 (320)		140	144	186	800x350x340		193
КМ 140Н-320	144/158				194	188			
КМ 146-320	146			150	174	189			
КМ 146П/НП-320			150/162	198	185				
КМ 168-320			168	172	212	177			
КМ 168Н/НП-320	172/184			222	171				
КМ 178-320	178		182	206	171				
КМ 194-320	194		198	220	800x350x390	261			
КМ 219-320	219		224	250	237				





Механический завод «Калязинский»

Производство оборудования для нефтегазового сектора

Обозначение	Грузоподъёмность, кН (тс)	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диаметр расточки		Габаритные размеры LxHxB, мм	Масса, кг
			Под трубу D _т /D _в , мм	Под муфту D _м , мм		
КМ 245-320	3200 (320)	245	250	275	900x350x435	295
КМ 273-320		273	278	304		265
КМ 299-320		299	304	329	1020x350x475	340
КМ 324-320		324	331	358		310
КМ 340-320		340	347	372	1070x350x510	363
КМ 351-320		351	358	383		352
КМ 377-320		377	384	409	1100x350x535	395
КМ 426-320		426	434	459	1180x350x617	450

